

JUNIFOL® PEHD

barrières géosynthétiques

EN 13361, EN 13362, EN 13492, EN 13493, EN 15382								
Caractéristiques	Normes	Unités	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Matériau	DSC analyse		PE-HD					
Surface			G/G (lisse / lisse), G/SA (lisse / texturé), SA/SA (texturé / texturé)					G/G G/SA
Largeur ¹⁾	EN 1848-2	m	5,1 ou 8,0					
CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES								
Épaisseur (nominale) • min. moyenne • individuelle la plus basse	EN 1849-2	mm	1,0 ≥ 0,90 ≥ 0,90	1,5 ≥ 1,35 ≥ 1,35	2,0 ≥ 1,80 ≥ 1,80	2,5 ≥ 2,25 ≥ 2,25	3,0 ≥ 2,70 ≥ 2,70	
Densité	EN ISO 1183	g/cm³	≥ 0,942					
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	± 2					
CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES								
Perméabilité aux liquides	EN 14150	m³/(m².j)	< 1,0 E-06					
Perméabilité aux gaz	ASTM D 1434	m³/(m².j) mol/(m².j)	< 1,4 E-04 < 6,2 E-03					
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES								
Résistance max. SP/ST	EN ISO 527-1,3 spécimen 5 vitesse 100 mm/min	N/mm²	32 / 32 (26 / 26)					
Allongement SP/ST		%	800 / 800 (700 / 700)					
Résistance au seuil d'écoulement SP/ST		N/mm²	18 / 18 (16 / 16)					
Déformation au seuil d'écoulement SP/ST		%	12 / 12 (10 / 10)					
Poinçonnement statique	EN ISO 12236	kN	3,2 (2,7)	4,5 (4,0)	5,5 (5,0)	6,6 (6,0)	7,0 (6,3)	
Résistance au déchirement	ISO 34-1	N/mm N	130 (120) 112 (105)	130 (120) 168 (155)	130 (120) 224 (210)	130 (120) 279 (265)	130 (120) 336 (315)	
CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES								
Pliabilité à basse température	EN 495-5	°C	-30					
Coefficient de dilatation thermique	ASTM D 696	mm/(mm.K)	2,0 E-04					
DURABILITÉ								
Résistance au vieillissement dû aux condition climatiques	EN 12224		à couvrir dans un délai de 1 an (diminution de la résistance et de l'allongement de < 25 % des valeurs initiales)					
Résistance à l'oxydation	EN 14575		diminution de la résistance, de l'allongement de < 25 % des valeurs initiales diminution de la OIT de < 45 % des valeurs initiales					
Résistance à la fissuration sous contrainte	EN 14576 ASTM D 5397	h	≥ 336					
résistant au moins 25 ans								
Résistance chimique	EN 14414		satisfaisant (méthodes A, B, C, D)					
Résistance à la lixiviation	EN 14415		satisfaisant (méthodes A, B, C)					
Résistance à la perforation des racines	CEN/TS 14416		satisfaisant					
AUTRES CARACTÉRISTIQUES								
Noir de carbone	EN ISO 11358	%	2 - 3					
ASTM NORMES								
Propriétés de traction	ASTM D 6693 typ IV							
Résistance au seuil d'écoulement ²⁾		kN/m	13	19	26	33	39	
Résistance max. ²⁾		kN/m	24	36	47	60	72	
Déformation au seuil d'écoulement ²⁾		%	12	12	12	12	12	
Allongement ²⁾		%	700	700	700	700	700	
Résistance au déchirement ²⁾	ASTM D 1004	N	112	168	224	279	336	
Poinçonnement statique ²⁾	ASTM D 4833	N	288	432	576	720	864	
OIT standard	ASTM D 3895	min.	40					
Dispersion de noir de carbone	ASTM D 5596	catégorie	1 ou 2 ou 3					

- 1) Tolérance ± 1 % (la même tolérance est valable aussi pour les longueurs des rouleaux)
2) Min. moyenne

Les données ci-dessus sont des valeurs nominales à titre informatif. Les valeurs entre parenthèses sont des valeurs minimales. Le fabricant se réserve le droit de changer sans préavis. Il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les données sont à jour.

Version: 03/2025





CERTIFICAT DE QUALITE DES GEOMEMBRANES	
Nature de la décision :	Renouvellement
Valable du :	09/03/2024 au 09/03/2027 ⁽¹⁾
ASQUAL certifie que la géomembrane	
Désignation commerciale :	JUNIFOL® PEHD 1,5 G/G JUTA a.s. = = JUNIFOL® PEHD 1,5 G/G = = PEHD = =G/G= =8000 MM x 1,5 MM = <date of production>
Marquée sur le rouleau :	8,00 m
Largeur maximale de production :	8,00 m
Distributeur :	JUTA a.s.
Producteur :	JUTA a.s.
Adresse :	Dukelská 417, 544 15 Dvůr Králově nad Labem, Czech Republic
Lieu de fabrication :	plant 14, Na Borkách 89, 544 01 Dvůr Králově nad Labem, the Czech Republic

est conforme au Référentiel Technique "ASQUAL Géomembranes certifiées" version 14 du 17/05/2018 et du RME rev 14 de décembre 2017

PEHD		Valeur déclarée		Plage relative de variation à 95 % certifiée			
				Mini		Maxi	
Caractéristique descriptive	Epaisseur fonctionnelle (NF EN 9863-1) ☐ Lisse (valeur moyenne) (mm)	1,50		1,50		1,59	
	☐ Valeur minimale individuelle (mm)	1,43					
Caractéristiques mécaniques	Poinçonnement statique (NF P84-507) ☐ Résistance (N)	580		522		-	
	☐ Déplacement (mm)	14,0		11,9		-	
	Traction unidirectionnelle (EN 12311-2)	SP	ST ⁽³⁾	SP	ST	SP	ST
	☐ Résistance au seuil d'écoulement (kN/m)	28,0	28,0	25,2	25,2	-	-
	☐ Déformation au seuil d'écoulement (%)	12,0	11,0	10,2	9,35	13,8	12,7
	☐ Résistance à 250% déformation (kN/m)	19,0	19,0	17,1	17,1	-	-

SP : Sens Production

ST : Sens Travers

		Valeurs mesurées
Caractéristique hydraulique ⁽²⁾⁽³⁾	Perméabilité aux liquides (NF EN 14150)	$< 10^{-6} \cdot m^{-3} \cdot m^{-2} \cdot j^{-1}$
Soudabilité ⁽³⁾	Traction Pelage (NF P84-501 et NF P84-502-2)	Conforme au facteur de soudure

Recommandations du producteur pour la réalisation des soudures (disponible sur demande auprès du producteur):	
Matériaux d'apport	welding rod JUTA WR PLUS (for extrusion welding) dual hot wedge seams (electrically-resistant-heated wedges): 370-420 °C (trial welds have to be always done) dual hot wedge seams (hot-air-heated wedges): 480-560 °C (trial welds have to be always done)
Température	extrusion seams: 210-230 °C for the extrudate, 250-300 °C for the hot air (trial welds have to be always done)

Les essais sont effectués suivant les normes citées complétées par le recueil des méthodes d'essais ASQUAL et ne correspondent pas aux conditions de chantiers

(1) Sous réserve des contrôles effectués par ASQUAL et sauf retrait, suspension ou modification. Annule et remplace tout certificat antérieur. Seul un produit estampillé du logotype ASQUAL et présent sur la liste disponible sur le site www.asqual.com peut se prévaloir du présent certificat.

(2) Cette caractéristique est mesurée sur la plus faible épaisseur de la famille.

(3) Cette caractéristique ne fait pas l'objet d'essais lors du renouvellement

Approuvé par le directeur
P.LEBON

La certification ASQUAL «Géomembranes» ne garantit pas l'adéquation du produit certifié aux contraintes techniques du projet. Cette mission incombe aux concepteurs qui, après dimensionnement de leurs besoins, spécifient les produits adéquats aux chantiers, sur la base de leurs caractéristiques techniques. Il appartient au concepteur d'assurer pleinement sa mission et de déterminer les performances requises pour l'application considérée, pouvant justifier l'emploi de produits spécifiques. De fait, l'ASQUAL, ne pourra être tenue responsable de désordres consécutifs à une inadéquation entre le produit certifié et son usage ou sa mise en œuvre. Il est recommandé aux concepteurs de se référer au fascicule 10 du CFG.



CERTIFICAT DE QUALITE
DES GEOMEMBRANES

Nature de la décision : Renouvellement
Valable du : 20/03/2025 au 20/03/2028⁽¹⁾

ASQUAL certifie que la géomembrane

Désignation commerciale :

JUNIFOL® PEHD 1,5 G/G A

Marquée sur le rouleau :

meters of produced foil = =date of production=
= JUNIFOL® A = = PE-HD = = 5100 x 1,5 MM = = G/G =

Largeur maximale de production :

5,10 m

Distributeur :

JUTA a.s.

Producteur :

JUTA a.s.

Adresse :

Plant 04, Na Kameni 96, Jaroměř, 551 01

Lieu de fabrication :

Plant 04, Na Kameni 96, Jaroměř, 551 01

est conforme au Référentiel Technique "ASQUAL Géomembranes certifiées" version 14.2 du 11/06/2024 et du RME rev 15 d'octobre 2024

PEHD		Valeur déclarée		Plage relative de variation à 95 % certifiée			
				Mini		Maxi	
Caractéristique descriptive	Épaisseur fonctionnelle (NF EN 9863-1)	1,50		1,50		1,59	
	☐ Lisse (valeur moyenne) (mm)						
	☐ Valeur minimale individuelle (mm)	1,43					
Caractéristiques mécaniques	Poinçonnement statique (NF P84-507)	600		540		-	
	☐ Résistance (N)						
	☐ Déplacement (mm)	14,0		11,9		-	
	Traction unidirectionnelle (EN 12311-2)	SP	ST⁽³⁾	SP	ST	SP	ST
	☐ Résistance au seuil d'écoulement (kN/m)	28,0	28,0	25,2	25,2	-	-
	☐ Déformation au seuil d'écoulement (%)	11,5	10,5	9,78	8,93	13,2	12,1
	☐ Résistance à 250% déformation (kN/m)	19,0	19,0	17,1	17,1	-	-

SP : Sens Production

ST : Sens Travers

		Valeurs mesurées
Caractéristique hydraulique ⁽²⁾⁽³⁾	Perméabilité aux liquides (NF EN 14150)	$< 10^{-6} \cdot \text{m}^3 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{j}^{-1}$
Soudabilité ⁽³⁾	Traction Pelage (NF P84-501 et NF P84-502-2)	Conforme au facteur de soudure

Recommandations du producteur pour la réalisation des soudures (disponible sur demande auprès du producteur):

Matériaux d'apport welding rod JUTA WR PLUS (for extrusion welding)

Température dual hot wedge seams (electrically-resistant-heated wedges): 370-420 °C (trial welds have to be always done)
dual hot wedge seams (hot-air-heated wedges): 480-560 °C (trial welds have to be always done)

Les essais sont effectués suivant les normes citées complétées par le recueil des méthodes d'essais ASQUAL et ne correspondent pas aux conditions de chantiers

(1) Sous réserve des contrôles effectués par ASQUAL et sauf retrait, suspension ou modification. Annule et remplace tout certificat antérieur. Seul un produit estampillé du logotype ASQUAL et présent sur la liste disponible sur le site www.asqual.com peut se prévaloir du présent certificat.

(2) Cette caractéristique est mesurée sur la plus faible épaisseur de la famille.

(3) Cette caractéristique ne fait pas l'objet d'essais lors du renouvellement

Approuvé par le directeur
P.LEBON

La certification ASQUAL «Géomembranes» ne garantit pas l'adéquation du produit certifié aux contraintes techniques du projet. Cette mission incombe aux concepteurs qui, après dimensionnement de leurs besoins, spécifient les produits adéquats aux chantiers, sur la base de leurs caractéristiques techniques. Il appartient au concepteur d'assurer pleinement sa mission et de déterminer les performances requises pour l'application considérée, pouvant justifier l'emploi de produits spécifiques. De fait, l'ASQUAL, ne pourra être tenue responsable de désordres consécutifs à une inadéquation entre le produit certifié et son usage ou sa mise en œuvre. Il est recommandé aux concepteurs de se référer au fascicule 10 du CFG.